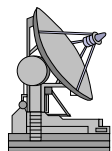


PROCEDURA OPERATIVA  
**Controllo della Progettazione**

<b>PROCEDURA OPERATIVA 06</b>	<b>Copia n°</b>
<i>“Controllo della Progettazione”</i>	

5	20/07/2022	Adeguamento alle norma AQAP 2110 ed. D Versione 1 2016
4	21/06/2017	Rivista per ISO 9001:2015
3	10/02/2010	Adeguamento alle norme AQAP-2110 ediz. 3 <sup>a</sup> e ISO 9001:2008
2	02/12/2005	Allineamento alla norma AQAP-2110
1	09/12/2003	Allineamento alla norma AQAP-110
0	02/05/2003	Prima emissione
Rev.	Data	Motivo della revisione

Redatto da	Verificato da	Approvato da
RSQ – Giuseppe Tiravanti	RSQ – Giuseppe Tiravanti	AU – Guelfo Gubernari



## SOMMARIO

1	SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE.....	3
2	RIFERIMENTI .....	3
3	ACRONIMI, DEFINIZIONI E SIMBOLOGIA DEI PROCESSI.....	3
4	FUNZIONI COINVOLTE.....	4
5	MODALITA' OPERATIVE .....	4
	5.1 CONTROLLO DELLA PROGETTAZIONE (1/5).....	5
	5.2.GESTIONE DELLA DOCUMENTAZIONE DI PROGETTO .....	10
6	MODULI INTRODOTTI ED ARCHIVIAZIONE.....	10
7	ANNESI.....	10



## 1 SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

Lo scopo della seguente procedura è definire le modalità di gestione delle attività di pianificazione, esecuzione e controllo della progettazione di apparati da produrre su commessa del cliente o su commessa di ricerca e sviluppo.

Si applica all'attività di progettazione di apparati del settore elettro-meccanico e alle varianti di apparati già esistenti.

## 2 RIFERIMENTI

Norma UNI EN ISO 9001:2015

Norma AQAP-2110:2016 ed. D:2016

Norma UNI EN ISO 9000:2005

Norma UNI EN ISO 9004:2008

Manuale della Qualità MQ

## 3 ACRONIMI, DEFINIZIONI E SIMBOLOGIA DEI PROCESSI

UC	Ufficio Commerciale
PRD	Responsabile della Produzione
UT	Ufficio Tecnico
DT	Direzione Tecnica
OPT	Operai Tecnici
RdF	Responsabile di Funzione
MQ	Manuale Qualità
PO	Procedura Operativa
IT	Istruzione Tecnica
PDP	Piano di Progettazione
PQ	Piano della Qualità

Si richiamano le seguenti definizioni :

**Modifica:** Revisione, interpretazione, riprogrammazione tecnica/documentale della progettazione.

**Prototipo:** Esemplare di prima costruzione del prodotto progettato, da sottoporre a verifiche e collaudi e successiva validazione per dimostrare la correttezza del progetto.

**Verifica della progettazione:** Esame dei risultati della progettazione, per verificare che gli stessi siano conformi ai requisiti tecnici, forniti (dati di ingresso, coerenza interna, completezza)

**Riesame della progettazione:** Attività tecnica multidisciplinare di analisi critica della progettazione, con riferimento ad aspetti diversi.

**Validazione della progettazione:** Processo di esame di un prodotto progettato per determinarne la conformità alle esigenze dell'utilizzatore



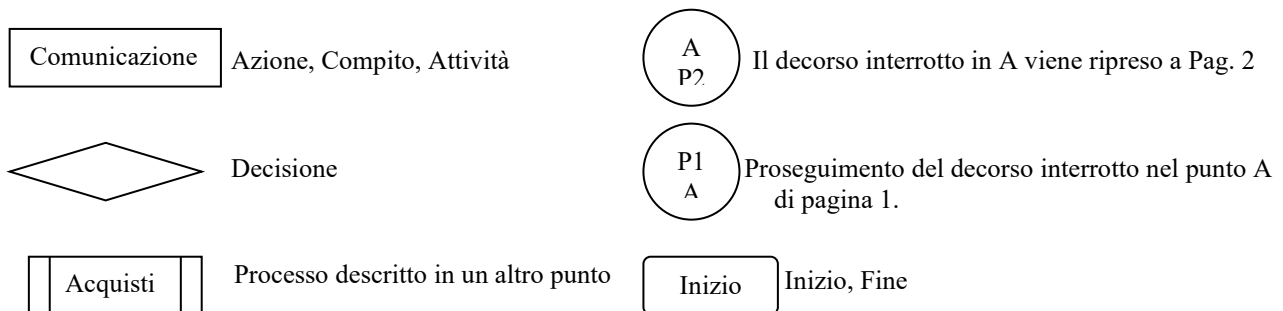
**Configurazione:** Insieme dei documenti tecnici e costruttivi di un determinato oggetto, risultante dalla documentazione tecnica relativa

**Configurazione base:** Configurazione di un articolo fissata ad una certa data. Essa può essere variata solo a seguito di una Modifica Tecnica regolarmente approvata dalle Funzioni aziendali appositamente incaricate.

**Modifica della Configurazione:** Ogni variazione della Configurazione base. Per determinare una modifica è necessario elaborare e definire le varianti da apportare sia sui disegni che sulla documentazione tecnica applicabile.

**Cartella Progetto:** Realizzata sia in forma cartacea sia in forma informatica, contiene tutti i documenti progettuali redatti durante le fasi di studio del progetto, fino al congelamento finale.

**Variante:** Si intende una o più modifiche, operate su apparati esistenti, che hanno impatto sulle prestazioni o sulla funzionalità degli stessi. Sono varianti le modifiche eseguite dopo la fase di congelamento finale.

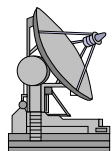


#### 4 FUNZIONI COINVOLTE

UC	Ufficio Commerciale
PRD	Responsabile della Produzione
UT	Responsabile Ufficio Tecnico
OPT	Operai Tecnici
PRG	Progettista
OPT	Operaio tecnico
RSQ	Responsabile Sistema Qualità
UA	Ufficio Acquisti

#### 5 MODALITA' OPERATIVE

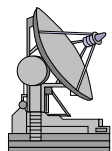
Segue prossima pagina →



5.1 Controllo della Progettazione (1/5)				
Fase	Descrizione	Documenti	Resp	Coll
	<p>Il processo di progettazione può essere avviato in seguito a:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ricevimento richieste del Cliente</li> <li>• Indagini di Marketing</li> <li>• Revisioni tecniche causate dall'obsolescenza tecnologica di componenti</li> <li>• Revisioni Tecniche causate da ammodernamenti sul prodotto</li> </ul> <p>Individuazione dei dati e dei requisiti di base della progettazione attraverso l'analisi dei requisiti contrattuali (offerta, studio di fattibilità<sup>1</sup>, capitolato tecnico contrattuale) e delle norme tecniche e delle leggi vigenti. Attraverso l'analisi dei documenti sopracitati definizione univoca dei requisiti che il prodotto da realizzare deve possedere</p> <p>Pianificazione delle attività di progettazione. Definizione delle:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Responsabilità di progetto</li> <li>• Attività di progettazione<sup>2</sup>, la responsabilità della loro esecuzione, i risultati e/o le registrazioni da produrre e i tempi per la loro emissione;</li> <li>• Responsabilità delle attività di progetto e delle interfacce organizzative e tecniche per le varie attività di progettazione</li> </ul> <p>La Pianificazione della progettazione si concretizza nel seguente documento:</p> <p>► <b>Piano di Progettazione:</b> Sono pianificate le attività del processo di progettazione. Le singole attività sono dettagliate e pianificate mettendo in evidenza le responsabilità relative, le risorse impiegate, le interfacce organizzative e tecniche e i tempi di esecuzione del progetto.</p> <p>Verifica della validità della pianificazione realizzata e dei dati e dei requisiti di base della progettazione riportati su apposito allegato. Tale riesame viene documentato sul Verbale di Riesame della Progettazione</p> <p>In caso di esito negativo del Riesame vengono definite le Istruzioni necessarie per le modifiche da apportare tornando ad uno step precedente della progettazione</p> <p>In questa fase i bisogni conosciuti o anticipati per un prodotto vengono studiati nel dettaglio sufficiente per determinare se il progetto è fattibile e realizzabile. Lo studio affronta la fattibilità del progetto da tre diversi punti di vista: costruttivo, produttivo ed eventualmente economico-finanziario. In tale fase può essere fatta una simulazione pratica per la definizione, seppur a livello di massima, dei componenti da utilizzare per i diversi sottoassiemi previsti dal Family Tree</p> <p>Riesame dello studio preliminare</p> <p>In caso di esito negativo del Riesame vengono definite le Istruzioni necessarie per le modifiche da apportare tornando ad uno step precedente della progettazione Ad esito positivo tutta la documentazione prodotta viene archiviata da UT nella Cartella di Progetto relativa. La cartella di Progetto è identificata con il codice della commessa del prodotto e la specifica del Cliente.</p> <p>In questa fase l' UT procede allo studio del progetto di dettaglio; da tale studio scaturiscono gli input per la redazione degli elaborati di progetto.</p> <p><b>La gestione del processo di progettazione e sviluppo assicura:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b><u>La raccolta completa e aggiornata delle normative tecniche nazionali ed internazionali relativi ai prodotti in fase di sviluppo e/o progettazione;</u></b></li> <li>• <b><u>Applicazione degli standard internazionali di progettazione;</u></b></li> <li>• <b><u>Applicazione degli standard per l'emissione di specifiche e disegni;</u></b></li> <li>• <b><u>L'uso del Know how acquisito in precedenti esperienze durante la progettazione;</u></b></li> <li>• <b><u>Monitoraggio del processo per identificare sia i problemi che le aree interessate che li potrebbero generare;</u></b></li> <li>• <b><u>Applicazione dell'analisi della progettazione</u></b></li> </ul>	<p>Offerta Ordine Studio di fattibilità (vedi PO04)</p> <p>"</p> <p>Piano di Progettazione</p> <p>Verbale di Riesame</p> <p>Studio Preliminare</p> <p>Verbale di Riesame</p> <p>Cartella di Progetto</p>	<p>PRG DT</p> <p>PRG DT</p> <p>PRG DT RSQ PRD UC</p> <p>DT PRG RSQ PRD UC</p> <p>PRG DT</p> <p>PRG DT</p> <p>PRG</p> <p>DT</p>	<p>UC</p>

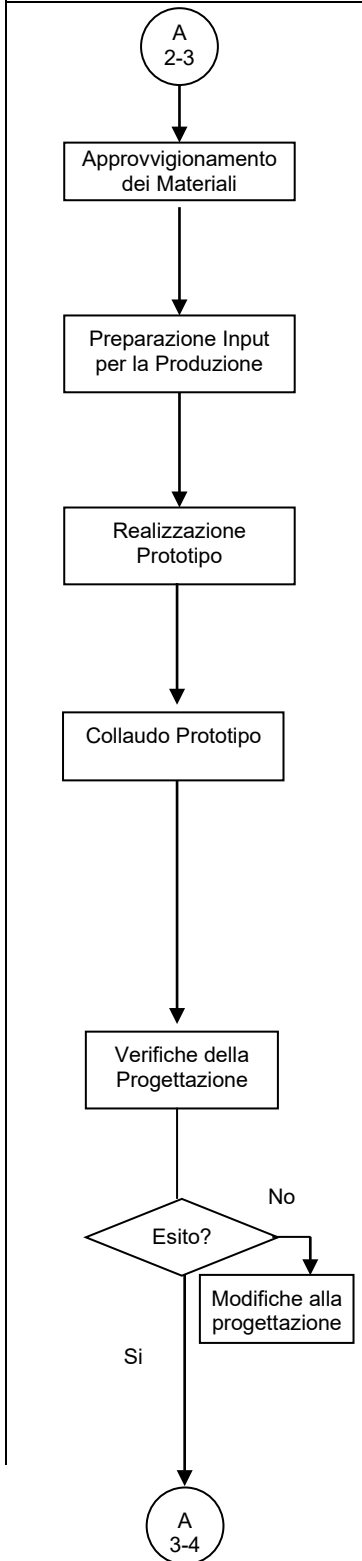
<sup>1</sup> Lo studio di fattibilità redatto in fase di presentazione dell'offerta contiene le informazioni su: Specifiche Tecniche, Informazioni di tipo economico, requisiti generali del sistema, eventuali vincoli temporali, riferimento alle normative applicabili, altro eventuale.

<sup>2</sup> Nelle attività pianificate sono comprese le attività di riesame della progettazione, le attività di verifica e di collaudo del prototipo e le attività di validazione. Il PRG e DT hanno il compito di aggiornare tale piano con l'evolversi della progettazione.



Controllo della Progettazione (2/5)		Documenti	Resp	Coll
Fase	Descrizione			
	<p>Redazione degli elaborati grafici elettronici e meccanici, che contengono informazioni chiare e complete, necessarie per la fabbricazione, l'ispezione, l'installazione e la manutenzione del nuovo prodotto. Gli elaborati grafici devono essere prodotti rispettando le norme nazionali ed internazionali in uso, per la loro esecuzione sono utilizzati metodi assistiti dal calcolatore, utilizzando un software (CAD). Il formato dei disegni è scelto a seconda della necessità.</p> <p>Redazione delle procedure e delle istruzioni di controllo e collaudo.</p> <p>Ogni elaborato viene verificato e firmato dal redattore (autocontrollo -firma del campo "redatto" sull'elaborato e sul Piano di Progetto), a conferma che in esso sono stati recepiti tutti gli input impartiti. L'approvazione delle procedure di controllo e collaudo è responsabilità di RSQ</p> <p>L' UT redige le Distinte Base che sono identificati da un codice identificativo. La Distinta Base fornisce indicazioni univoche circa le caratteristiche del materiale da richiedere, ed eventuali indicazioni riguardanti i possibili fornitori da utilizzare. Ogni elaborato viene verificato e firmato dal redattore.</p> <p>L'Ufficio Acquisti, con l'ausilio della lista dei componenti e relative specifiche, effettua presso i fornitori qualificati un controllo della disponibilità dei componenti, (Vedi PO05).</p> <p>Effettuazione di un riesame della progettazione, con la partecipazione di un gruppo interfunzionale. In questa fase, il gruppo riesamina criticamente l'adeguatezza degli elaborati prodotti a fronte delle specifiche di progetto e degli input impartiti, l'adeguatezza delle procedure ed istruzioni di lavorazione e controllo, delle specifiche tecniche in dettaglio e delle distinte basi prodotte.</p> <p>Nell'ambito della riunione PRG definisce eventuali modifiche da apportare alla documentazione. Il riesame verrà ripetuto esclusivamente per le modifiche apportate.</p> <p>Questo riesame viene documentato sul "Verbale di Riesame" e viene resa evidenza dell'approvazione dei documenti esaminati firmando il campo approvazione presente sul cartiglio dei disegni e l'elenco degli stessi riportato sul PDP.<sup>3</sup> Tutta la suddetta documentazione una volta approvata viene stampata e organizzata a cura di PRG</p> <p>Si riesamina inoltre lo svincolo all'attività prototipale relativamente ai subprogetti verificati e il congelamento dei relativi elaborati.</p> <p>Se l'esito è negativo vengono date le istruzioni necessarie per le eventuali modifiche, redigendo una eventuale proposta di modifica e dando gli input per la sua applicazione.</p> <p>L'esito positivo del riesame ha dunque l'effetto di congelare la configurazione del progetto. Tutta la documentazione è identificata in modo univoco e presenta un cartiglio con le indicazioni identificative e i campi firma che evidenziano le fasi di redazione e verifica e approvazione. In particolare la documentazione tecnica che costituisce l'output della progettazione è identificata con un numero di disegno</p>	<p>Elaborati di progetto</p> <p>Procedure di controllo</p> <p>Piano di Progettazione</p> <p>Distinta Base</p> <p>Distinta Base PO05</p> <p>Verbale di Riesame</p> <p>Elenco Elaborati (PDP)</p> <p>Proposta di Modifica</p> <p>PDP Registro Indice Configurazione</p> <p>Prototipo</p>	<p>UT</p> <p>UT</p> <p>UT PRG RSQ</p> <p>UT</p> <p>UA</p> <p>PRG</p> <p>PRG UT</p> <p>PRG</p> <p>PRG</p>	<p></p> <p>RdF</p>

<sup>3</sup> La realizzazione di tale documentazione può non essere totale, ma suddivisa per subprogetti. Questo modo di procedere permette lo svincolo delle fasi di approvvigionamento e successiva realizzazione per i vari subprogetti. Da questo ne segue che il modulo "Verbale di Riesame" può essere reiterato N volte fino alla completa realizzazione degli elaborati. A valle della approvazione degli ultimi elaborati si procede ad un controllo dell'aggiornamento del PDP. Se vi sono differenze si passerà ad una modifica del PDP.

Controllo della Progettazione (3/5)		Documenti	Resp	Coll
Fase	Descrizione			
 <pre> graph TD     Start((A 2-3)) --&gt; A[Approvvigionamento dei Materiali]     A --&gt; B[Preparazione Input per la Produzione]     B --&gt; C[Realizzazione Prototipo]     C --&gt; D[Collaudo Prototipo]     D --&gt; E[Verifiche della Progettazione]     E --&gt; F{Esito?}     F -- No --&gt; G[Modifiche alla progettazione]     F -- Si --&gt; End((A 3-4))     </pre>	<p><b><u>Il Riesame della progettazione viene eseguito da personale non direttamente responsabile di quanto progettato.</u></b></p> <p>UA gestisce le attività legate all'approvvigionamento dei materiali, con le modalità stabilite nella PO05. L'approvvigionamento comprende anche i servizi, intesi come lavorazioni esterne (Verniciature, Assemblaggio Schede Elettroniche, Lavorazioni parti meccaniche ecc.). Se durante la gestazione di una commessa si necessita di altro materiale, PRD procede compilando una richiesta di acquisto come definito nella PO05.</p> <p>UT prepara tutta la documentazione necessaria per le lavorazioni interne ed esterne. Viene consegnato il modulo Indice di Configurazione a PRD e tutte le procedure e le istruzioni di lavorazione e controllo prodotte secondo le modalità stabilite nella PO02.</p> <p>La realizzazione del prototipo (identificato mediante targhetta che riproduce il cartiglio degli elaborati progettuali) determina:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• l'attivazione dei processi produttivi (vedi PO07);</li> <li>• l'attivazione delle prove interne necessarie</li> </ul> <p>Le prove e i collaudi da effettuarsi sul prototipo prevedono:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Collaudo elettrico e meccanico dei subassiemi e dell'intero sistema come indicato nelle procedure di collaudo e controllo all'uopo emesse;</li> <li>• Test per evidenziare le prestazioni e caratteristiche del prototipo.</li> <li>• Collaudi dei requisiti di affidabilità, modularità, accessibilità.</li> <li>• Collaudi e prove per verificare la conformità ai requisiti essenziali stabiliti dalle normative di riferimento applicabili elencate nel capitolato tecnico contrattuale. Le modalità di collaudo e la relativa documentazione da produrre sono specificati nella PO06.</li> </ul> <p>Effettuazione della verifica dei dati progettuali e confronto con i dati e i requisiti di base. Tali verifiche sono adeguatamente pianificate nel PDP; in ogni caso PRG può individuare fasi nelle quali effettuare verifiche non pianificate</p> <p>In tale fase si:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• verifica analizzando i report di collaudo confrontando i risultati ottenuti e le specifiche tecniche elaborate da PRG e/o indicate nel Capitolato Tecnico Contrattuale Finale.</li> <li>• verifica l'adeguatezza della documentazione prodotta</li> <li>• verifica in base ai report la conformità ai requisiti essenziali stabiliti dalle normative applicabili.</li> <li>• verifica i report relativi alla sicurezza del sistema, completando l'analisi dei rischi.</li> </ul> <p><b><u>Vengono effettuati test funzionali per verificare la rispondenza tra quanto progettato e quanto richiesto. Prima dell'effettuazione delle verifiche, viene eseguito un esame della configurazione come descritto nella P.O. 10 per assicurare che il particolare da verificare sia ad una configurazione valida e che le verifiche coprono tutte le condizioni ambientali previste.</u></b></p> <p>In caso di esito negativo, le attività di progettazione sono riviste (modifiche alla progettazione) alla luce dei risultati ottenuti e nuove attività devono essere pianificate e sviluppate seguendo l'iter in precedenza illustrato.</p>	<p>PO05</p> <p>Documenti di processo Indice di Configurazione PO-02</p> <p>PO07</p> <p>Documentaz. di processo (PO07) Rapporti di prova Test data report</p> <p>Verbale di verifica</p> <p>Proposta di modifica</p>	<p>UA PRD</p> <p>UT</p> <p>PRD OPT</p> <p>PRD OPT</p> <p>PRG</p> <p>PRG</p>	<p></p> <p></p> <p></p> <p></p> <p>PRD RdF</p> <p></p>

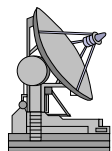


Controllo della Progettazione (4/5)		Documenti	Resp	Coll
Fase	Descrizione			
<pre> graph TD     A((A 3-4)) --&gt; B[Validazione Interna Progettazione]     B --&gt; C[Validazione Esterna Progettazione]     C --&gt; D{Esito?}     D --&gt; E[Modifiche alla progettazione]     E --&gt; D     D --&gt; F[Marcatura del prodotto]     F --&gt; G[Congelamento finale]     G --&gt; H((A 4-5))           </pre>	<p>Se tutte le verifiche precedenti hanno esito positivo, si ritiene il prodotto validato internamente e si dà lo svincolo all'attività di validazione esterna. Trasformazione della documentazione di configurazione prototipale in Configurazione Base definitiva</p> <p>Si effettuano prove sul prototipo in condizioni operative (cioè nelle possibili e definite condizioni di impiego). Se richiesto dai documenti contrattuali, il prototipo sarà sottoposto a prove e misure da parte del committente o da organismi da lui incaricati. Nel caso in cui non vengano effettuate prove sul prototipo in loco, si considera come validazione esterna la vita del dispositivo durante il periodo di garanzia.</p> <p>PRG e RSQ in base all'analisi dei report di collaudo e delle eventuali valutazioni del cliente, dall'analisi dei report di intervento dell'Assistenza Tecnica e dall'analisi degli eventuali reclami dei clienti, stabiliscono l'esito della validazione esterna del progetto, documentandolo sul rapporto di validazione della progettazione. Tutti i report di collaudo vengono archiviati da PRG nella Cartella di Progetto cartacea.</p> <p>Esito della validazione del progetto?</p> <p>In caso di esito negativo, le attività di progettazione sono riviste (modifiche alla progettazione) alla luce dei risultati ottenuti e nuove attività devono essere pianificate e sviluppate seguendo l'iter in precedenza illustrato.</p> <p>PRG in collaborazione con UT, redige tutta la documentazione richiesta per la eventuale marcatura di prodotto CE e provvede a pianificare le prove a cui deve essere sottoposto il prodotto. I principali documenti da redigere sono: Manuale Tecnico, Manuale operatore, Metodi di identificazione dell'apparato e Documento di Analisi Rischi</p> <p>Quando il nuovo progetto ha raggiunto la veste definitiva, superando positivamente le precedenti fasi di controllo, PRG autorizza il Congelamento Finale dei documenti.</p> <p>L'insieme dei documenti elaborati durante le fasi di progettazione ed essenziali per l'esecuzione delle lavorazioni, costituisce la configurazione del progetto a cui fare riferimento per la produzione. A tal proposito si precisa che:</p> <p><b>Configurazione di progetto</b> La Configurazione di prodotto viene assicurata attraverso le seguenti fasi:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. identificazione della Configurazione;</li> <li>2. modifiche della Configurazione;</li> <li>3. registrazione dello stato di Configurazione;</li> <li>4. esame della Configurazione..</li> </ol> <p><b>Identificazione della Configurazione</b> Tutte le caratteristiche fisiche e funzionali di un prodotto configurato sono contenute nel Modulo di controllo della Configurazione. La lista di Configurazione siffatta risulta essere un documento di Configurazione riportante nel dettaglio l'apparato, il codice, l'identificativo di Configurazione, la specificazione dei documenti applicabili con identificazione univoca del numero e revisione</p>	<p>Rapporto di Validazione della Prg Cartella Conf Base</p> <p>Rapporto di Validazione della Prg</p> <p>Proposta di modifica</p> <p>Documenti Marcatura CE</p>	<p>PRG</p> <p>PRG RSQ</p> <p>PRG</p> <p>PRG</p>	<p>RSQ PRD</p> <p>UT</p>





Controllo della Progettazione (5/5)		Documenti	Resp	Coll
Fase	Descrizione			
<pre> graph TD     A((A 4-5)) --&gt; B[Modifiche della configurazione]     B --&gt; C[Proposta di modifica]     C --&gt; D[Creazione Cartella di progetto]     D --&gt; E[Fine]           </pre>	<p><b><u>Modifiche della Configurazione</u></b></p> <p>Sono diverse le esigenze che possono portare alla modifica della Configurazione base di un prodotto. Tra le motivazioni, le più ricorrenti sono:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ necessità di miglioramenti;</li> <li>➤ adeguamento a varianti richieste a contratto;</li> <li>➤ eliminazione di un difetto riscontrato durante l'utilizzazione del prodotto.</li> </ul> <p>Qualunque richiesta di modifica deve essere motivata mediante la compilazione del modulo "Proposta di modifica" e dovrà contenere almeno i seguenti dati:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>scopo;</b> -</li> <li>• <b>identificazione del prodotto;</b> -</li> <li>• <b>dettaglio della proposta o modif. a firma del proponente;</b> -</li> <li>• <b>valutazioni tecnico-operative ed economiche;</b> -</li> <li>• <b>data di applicazione della modifica, visto di PRG e RSQ;</b> -</li> <li>• <b>individuazione dei documenti tecnici da modificare;</b> -</li> <li>• <b>distribuzione.</b></li> </ul> <p>In particolare, PRG, in collaborazione con PRD, verifica le eventuali implicazioni che la modifica comporta alle altre parti componenti l'articolo soggetto a modifica. Il modulo, dopo la compilazione inizia il suo iter per le approvazioni: PRG - RSQ e Cliente finale.</p> <p>Tutti i disegni modificati riporteranno sulla scheda lo stato di revisione e saranno trattati secondo quanto previsto dalla PO02</p> <p>Tali documenti, stampati su carta di colore standard, sono inseriti: da UT nella <b>Cartella di Progetto</b>, insieme a tutti gli elaborati relativi al progetto stesso.</p> <p>Al termine delle attività sopra elencate, PRG prepara la <b>Cartella di Configurazione</b> che consiste nella copia dei documenti in ultima revisione contenuti nella Cartella Configurazione Base, essenziali per la produzione, Successivamente PRG verifica attentamente tale documentazione, appone il timbro <b>DOCUMENTO BASE</b> sull'elenco disegni, e lo consegna a PRD per l'archiviazione presso la Produzione.</p> <p><b><u>Le modifiche alla progettazione, con conseguente revisione della documentazione di progetto interessata, viene gestita in accordo a quanto previsto dalla Procedura Operativa 10 e alla P.O. 04.</u></b></p>	<p>Proposta di modifica</p> <p>Proposta di modifica</p> <p>Cartella di Progetto</p> <p>Cartella di Configurazione</p>	<p>PRG</p> <p>PRG RSQ</p> <p>PRG</p> <p>PRG</p> <p>PRG</p> <p>PRG</p> <p>PRG</p> <p>PRG</p>	<p>RSQ PRD</p> <p>UT</p>



5.2. Gestione della documentazione di progetto	Doc.	Resp
<b>Decorso/Attività</b>		
<b>Codificazione e Cartiglio</b> Per quanto riguarda codificazione e cartiglio degli elaborati e della documentazione di variante, riferirsi al § 5.1		
<b>Approvazione</b>  Tutti i documenti tecnici riguardanti le varianti devono essere firmati dal redattore e per approvazione da PRG. Tutti i documenti di qualità riguardanti le varianti devono essere firmati dal redattore e per approvazione da RSQ.	Doc di progetto e di qualità	PRG RSQ
<b>Registrazione dello stato di Configurazione</b> La Registrazione dello stato di Configurazione permette di avere informazioni sullo stato attuale della Configurazione. Ogni modifica che viene applicata è tenuta sotto controllo tramite registrazione sulla scheda della documentazione. Tutte le modifiche applicate vengono poi registrate in apposito registro aggiornato di volta in volta da PRG.	Mod. PO06A07	
<b>Esame dello stato di Configurazione</b> L'esame dello stato di Configurazione permette di controllare l'articolo configurato per assicurarne la conformità. Essa viene eseguita attraverso un esame formale delle registrazioni della Qualità dell'articolo configurato allo scopo di verificare la rispondenza alla documentazione riportata sul Modulo di controllo della Configurazione. <b><u>Tutte le verifiche ispettive sulla gestione della Configurazione vengono effettuate tramite audit interni e tenute a disposizione del R.S.Q. per eventuali consultazioni.</u></b>	Mod. PO06A05	PRG

## 6 MODULI INTRODOTTI ED ARCHIVIAZIONE

Documento	Codice	Responsabile	Conservazione		Identificazione/ Raccoglitore
			Luogo	Anni	
Piano della Progettazione	PO06A01	PRG	Archivio	Sempre	Progetto
Elenco documenti di progetto	PO06A02	PRG	Archivio	Sempre	Progetto
Specifiche Tecniche	/	PRG	Archivio	Sempre	Progetto
Progetto Preliminare	/	PRG	Archivio	Sempre	Progetto
Verbale di Riesame	PO06A03	PRG	Archivio	Sempre	Progetto
Verbale di Verifica	PO06A04	PRG	Archivio	Sempre	Progetto
Proposta di modifica	PO06A05	PRG	Archivio	Sempre	Progetto
Controllo della Configurazione	PO06A07	PRG	Archivio	Sempre	Progetto
Rapporto di Validazione	PO06A08	PRG	Archivio	Sempre	Progetto

## 7 ANNESSI

- Mod. PO06A01 Piano della Progettazione
- Mod. PO06A02 Elenco documenti di progetto
- Mod. PO06A03 Verbale di Riesame
- Mod. PO06A04 Verbale di Verifica
- Mod. PO06A05 Proposta di modifica
- Mod. PO06A07 Controllo della Configurazione
- Mod. PO06A08 Rapporto di Validazione